



Press Release



URWAN

**Interreg
Euro-MED**



**Co-funded by
the European Union**

University of Patras joins the new transfer phase of the European URWAN project to promote Nature-based Solutions in Mediterranean cities

The Department of Civil Engineering of the University of Patras is participating as a partner in the new phase of the European project URWAN – Urban Regenerative Water Avant-garde(N), approved under the Interreg Euro-MED Programme 2021–2027. The new phase aims to transfer and apply innovative methodologies that support urban adaptation to climate change through Nature-based Solutions (NbS).

The new phase of the project will run for 18 months, from July 2026 to December 2027. It is co-financed by the European Union and national resources, with a total budget of €799,984.00.

Building on the results developed during the project's initial implementation phase, the new phase focuses on transferring knowledge and tested tools to additional Mediterranean territories. Its objective is to strengthen the capacity of local and regional authorities to plan, implement and monitor urban regeneration and sustainable water-management interventions through participatory processes.

The URWAN partnership brings together 12 organisations from eight Mediterranean countries, combining expertise in sustainable urban development, water management, climate resilience and Nature-based Solutions. The project is led by the Regional Association of Italian Towns in Lazio – ANCI Lazio.

A widened partnership for a new phase.

The Transfer Phase, coordinated by Lead Partner ANCI Lazio (Regional Association of Italian Towns in Lazio), welcomes new partners to the URWAN consortium, including the Regional Centre for Development and Cooperation (RCDC, Albania), the MUSOL Foundation (Spain), the University of Patras (Greece) and the Energy and Environment Agency of Arrábida (ENA, Portugal), alongside long-standing partners IRIDRA, SVIMED, MedCities and others. During the meeting, all partners aligned on the project's

common methodology, tools, deadlines and next steps, laying the groundwork for a coordinated roll-out of the URWAN approach to new territories.

The University of Patras participates in the project under the scientific coordination of Emeritus Professor Yorgos Stephanedes. Within the framework of the project, the University will contribute to the implementation of the Start Park co-design methodology in its intervention area, organise participatory co-design workshops involving public authorities, the scientific community and citizens, and support the development of a local implementation plan for Nature-based Solutions.

At the same time, the University campus will serve as a space for applying and demonstrating the methodology, strengthening the connection between academic research, the needs of local communities and the priorities of public administration.

The new transfer phase of the project was officially launched during an online kick-off meeting held on 21 July 2026, bringing together representatives of all partner organisations. During the meeting, the partners discussed the planned activities, the common methodology, the implementation timetable and their respective roles and responsibilities.

The activities of the new phase will make use of the tools and methodologies developed during the first phase of URWAN, including the URWAN Enabler Pack, multilingual training materials, the URWAN Nature-based Solutions Catalogue, the Start Park participatory co-design methodology, and the URWAN Checklist, a decision-support tool designed to support the successful implementation of Nature-based Solutions.

Through these activities, URWAN seeks to promote climate-resilient, water-smart and more liveable Mediterranean cities, while facilitating the transfer of proven approaches and the exchange of knowledge among municipalities, public authorities, universities, experts and local communities.

<https://www.facebook.com/urwanproject>

<https://urwan.interreg-euro-med.eu/>

“The full participation of every partner in this kick-off meeting confirms the strength and commitment of the URWAN partnership as we move into this new, ambitious phase of sharing what we have built with more Mediterranean cities.” - Andrea Vignoli, URWAN Project Coordinator, ANCI Lazio



URWAN

**Interreg
Euro-MED**



**Co-funded by
the European Union**



Δελτίο Τύπου



URWAN

Interreg
Euro-MED



Co-funded by
the European Union

Το Πανεπιστήμιο Πατρών συμμετέχει στη νέα φάση του ευρωπαϊκού έργου URWAN για την προώθηση λύσεων βασισμένων στη φύση στις μεσογειακές πόλεις

Το Τμήμα Πολιτικών Μηχανικών του Πανεπιστημίου Πατρών συμμετέχει ως εταίρος στη νέα φάση του ευρωπαϊκού έργου URWAN – Urban Regenerative Water Avant-garde(N), η οποία εγκρίθηκε στο πλαίσιο του Προγράμματος Interreg Euro-MED 2021–2027, με στόχο τη μεταφορά και εφαρμογή καινοτόμων μεθοδολογιών που υποστηρίζουν την προσαρμογή των πόλεων στην κλιματική αλλαγή μέσω Λύσεων Βασισμένων στη Φύση (Nature-based Solutions – NbS). Η νέα φάση του έργου έχει διάρκεια 18 μηνών, από τον Ιούλιο του 2026 έως τον Δεκέμβριο του 2027. Το έργο συγχρηματοδοτείται από την Ευρωπαϊκή Ένωση και από Εθνικούς Πόρους, με συνολικό προϋπολογισμό €799.984,00.

Η νέα φάση του έργου αξιοποιεί τα αποτελέσματα που αναπτύχθηκαν κατά την αρχική υλοποίηση του έργου και εστιάζει στη μεταφορά της τεχνογνωσίας σε νέες περιοχές της Μεσογείου, ενισχύοντας την ικανότητα των τοπικών και περιφερειακών αρχών να σχεδιάζουν, να εφαρμόζουν και να παρακολουθούν παρεμβάσεις αστικής αναγέννησης και βιώσιμης διαχείρισης των υδάτων μέσα από συμμετοχικές διαδικασίες.

Η εταιρική σύμπραξη του έργου αποτελείται από 12 οργανισμούς από 8 μεσογειακές χώρες, οι οποίοι συνδυάζουν τεχνογνωσία στους τομείς της βιώσιμης αστικής ανάπτυξης, της διαχείρισης υδάτων, της κλιματικής ανθεκτικότητας και των λύσεων βασισμένων στη φύση. Επικεφαλής εταίρος είναι η Regional Association of Italian Towns in Lazio (ANCI Lazio). Στο

εταιρικό σχήμα συμμετέχουν επίσης οι IRIDRA s.r.l. (Ιταλία), το EuroMediterranean Center for the Sustainable Development – SVIMED (Ιταλία), η Make it Better – Association for Innovation & Social Economy (Πορτογαλία), το MedCities (Ισπανία), το Scientific Research Centre Bistra Ptuj (Σλοβενία), η Energy and Water Agency (Μάλτα), ο Δήμος Σαράγεβο (Βοσνία και Ερζεγοβίνη), το Regional Centre for Development and Cooperation – RCDC (Σερβία), το Ίδρυμα MUSOL (Ισπανία), το Τμήμα Πολιτικών Μηχανικών του Πανεπιστημίου Πατρών (Ελλάδα) και η Energy and Environment Agency of Arrábida – ENA (Πορτογαλία).

Το Πανεπιστήμιο Πατρών συμμετέχει στο έργο με Επιστημονικό Υπεύθυνο τον Ομότιμο Καθηγητή κ. Γεώργιο Στεφανίδη. Στο πλαίσιο του έργου θα συμβάλει στην εφαρμογή της μεθοδολογίας συν-σχεδιασμού Start Park στην περιοχή παρέμβασής του, στην οργάνωση συμμετοχικών εργαστηρίων συν-σχεδιασμού με τη συμμετοχή δημόσιων φορέων, επιστημονικής κοινότητας και πολιτών, καθώς και στην ανάπτυξη ενός τοπικού σχεδίου εφαρμογής λύσεων βασισμένων στη φύση. Παράλληλα, η πανεπιστημιούπολη θα λειτουργήσει ως χώρος εφαρμογής και επίδειξης της μεθοδολογίας, ενισχύοντας τη σύνδεση της έρευνας με τις ανάγκες της τοπικής κοινωνίας και της δημόσιας διοίκησης.

Η επίσημη έναρξη της νέας φάσης του έργου πραγματοποιήθηκε με διαδικτυακή εναρκτήρια συνάντηση των εταίρων στις 21 Ιουλίου 2026, κατά την οποία παρουσιάστηκε το περιεχόμενο των επερχόμενων δράσεων καθώς και οι σχετικές αρμοδιότητες των εταίρων.

<https://www.facebook.com/urwanproject>

<https://urwan.interreg-euro-med.eu/>

“Η πλήρης συμμετοχή όλων των εταίρων σε αυτή την εναρκτήρια συνάντηση επιβεβαιώνει τη δύναμη και τη δέσμευση της σύμπραξης URWAN, καθώς προχωρούμε σε αυτή τη νέα και φιλόδοξη φάση διάδοσης όσων έχουμε δημιουργήσει σε περισσότερες πόλεις της Μεσογείου.” - Andrea Vignoli, Συντονιστής του έργου, ANCI Lazio



URWAN

**Interreg
Euro-MED**



**Co-funded by
the European Union**